



Le Tavelle



✓ = disponibile

✗ = non disponibile



IB1.507

IB1.503

IB1.505

IB1.566

CODICE	FORMA	DIMENSIONI CM	Serizzo	Siena	Porfido	Volterra
<input type="checkbox"/> 1212.2	quadrato	12,2x12,2x2	✓	✓	✓	✓
<input type="checkbox"/> 1225.2	rettangolo	12,2x25x2	✓	✓	✓	✓
<input type="checkbox"/> 2525.2	quadrato	25x25x2	✓	✓	✓	✓
<input type="checkbox"/> T1212.2	triangolo	12,2x12,2x2	✓	✓	✓	✓

Imballaggio

DIMENSIONI	per mq		per mazzetta			per pallet		
	PZ	KG	PZ	MQ	KG	PZ	KG	MQ
12,2 x 12,2 x 2	64	50	32	0,5	25	1408	1100	22
12,2 x 25 x 2	32	50	16	0,5	25	704	1100	22
25 x 25 x 2	16	50	8	0,5	25	352	1100	22
Triangolo 12,2 x 12,2 x 2	128	50	64	0,5	25	960	375	7,5

Unità minima ordinabile: una mazzetta.

Per tutti gli articoli, Modux – Tavelle – Mixxa, la vendita viene effettuata al mq tenendo conto anche della fuga; bisogna considerare che per il Modux e le Tavelle, date le loro caratteristiche modulari, la fuga è stata calcolata da 6 mm mentre per il Mixxa, essendo già posizionato su rete preincollata, la fuga predisposta è di 3 mm.

La Posa Dei Modulari



IL SOTTOFONDO

La preparazione del sottofondo sia per pavimentazioni carrabili che pedonali deve essere calcolata dal progettista secondo il traffico che deve sopportare.

LA POSA

Prelevare le mattonelle da diversi pallet al fine di garantire una corretta miscelazione delle stesse ed ottenere così un effetto cromatico globale omogeneo dell'opera. A tal fine il posatore deve avere già a disposizione in cantiere tutto il materiale ad inizio posa e verificare costantemente che la posa dei materiali produca una pavimentazione omogenea.

MODUX

POSA A COLLA

Le Tavelle

MIXXA

La posa effettuata con colla consente un'ottimale adesione al massetto. Si consiglia tale installazione al fine di interporre tra il massetto e la piastra una barriera alla risalita dei sali che potrebbero alimentare il fenomeno naturale della efflorescenza.

- Preparare il sottofondo sulla base delle indicazioni del progetto.
- Procedere al montaggio delle piastre con un collante per esterni seguendo le istruzioni specifiche dell'adesivo utilizzato.
- Raccogliamo di utilizzare per i formati 19,7x40x2 cm, 40x40x2 cm e 40x60,3x2 apposite spatole con dente arrotondato da 20 mm x 10 mm per stendere la colla e comunque di seguire scrupolosamente le istruzioni dell'adesivo.

Le Tavelle

POSA SU MALTA

- **E' vietato tale metodo per la posa di Modux e Mixxa.**
- Preparare il sottofondo secondo le caratteristiche progettuali.
- Stendere il massetto secondo le indicazioni della Direzione Lavori.
- Spolverare col cemento e posare Le Tavelle bagnate vibrandole normalmente per consentire un ancoraggio ottimale

Per il perfetto allattamento dei modulari usare un martello in gomma e un'asse in legno per pareggiare le piastre. È vietato usare il martello direttamente sulle piastre, anche se in gomma.



GIUNTI DI DILATAZIONE

Prevedere già in fase di progetto idonei giunti di dilatazione in funzione delle dimensioni e della forma geometrica del pavimento. I giunti devono tagliare sottofondo massetto e pavimentazione per poter "assorbire" le eventuali dilatazioni.

PENDENZA

È necessario prevedere idonee pendenze (1 cm al metro) al fine di garantire il corretto deflusso delle acque pluviali ed evitarne così il ristagno.

IL TAGLIO

Deve essere fatto con una normale sega ad acqua con disco diamantato.



La Posa Dei Modulari Sigillatura

1- Bagnare



Le Tavelle
MIXXA

2- Stuccare Tavelle-Mixxa (Formati piccoli)

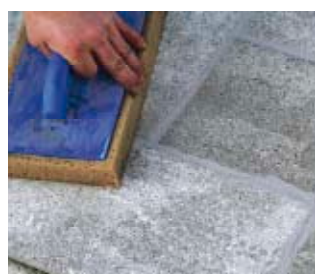


3- Pulire da fresco

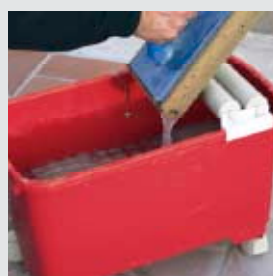


MODUX

2- Stuccare Modux (Formati grandi)



**Importante:
sciacquare spesso
e cambiare l'acqua.**



La Posa Dei Modulari

Sigillatura

SIGILLATURA

I Modulari sono stati progettati per garantire la perfetta modularità tra i formati se posati con fuga :

Modux 6 mm - Le Tavelle 6 mm - Mixxa 3 mm

La sigillatura può essere fatta con una normale boiaccia oppure con altri stucchi per pavimentazioni esterne che si trovano comunemente in commercio. Consigliamo di utilizzare stucchi che consentano di avere una buona fluidità per agevolare il riempimento delle fughe.

Le fasi da seguire sono le seguenti:

1- Bagnare

Bagnare fino a saturazione il pavimento per facilitare le successive operazioni di pulizia.

2- Stuccare

Tavelle - Mixxa

(Formati piccoli)

Procedere con la stuccatura a piccole superfici e calcolare i tempi necessari per la pulizia.

Stuccare tutto il pavimento e con una spatola in gomma (raccomandiamo in buone condizioni per "raschiare" la boiaccia nel miglior modo possibile) riempire le fughe stesse togliendo l'eccesso di stucco. Attendere alcuni minuti in funzione della temperatura (5 min in estate 20 min in inverno) e procedere con la fase successiva.

2- Stuccare

Modux

(Formati grandi)

Procedere con la stuccatura a piccole superfici e calcolare i tempi necessari per la pulizia.

Con una caraffa versare la boiaccia sulle fughe facendo attenzione a "sporcare" il meno possibile la piastra. Attendere alcuni minuti in funzione della temperatura (5 min in estate 20 min in inverno) e togliere con una cazzuola l'esuberato di boiaccia quindi procedere con la fase successiva.

3- Pulire da fresco (Tutti i formati)

La pulizia con la spugna va fatta utilizzando spugne idonee, la spugna va risciacquata spesso durante la fase di pulizia. Anche l'acqua nella bacinella va sostituita con frequenza di modo da pulire bene la pavimentazione senza lasciare aloni.

Nel passare la spugna raccomandiamo di avere un movimento di 45 gradi rispetto alle fughe della pavimentazione di modo da ottenere un risultato ottimale.

A pulizia terminata il pavimento deve essere perfettamente pulito da ogni residuo di stuccatura.

Per grandi superfici

In alternativa a quanto sopra per grandi superfici si può usare una "elettrospugna" anche in questo caso valgono le considerazioni fatte per la pulizia manuale.

Raccomandiamo in modo specifico di cambiare spesso l'acqua dalla bacinella dell'elettrospugna.

Raccomandiamo di pulire con cura le superfici poiché in caso contrario il risultato estetico finale ne risulterebbe irrimediabilmente compromesso.



La Posa Dei Modulari

Sigillatura

4- Pulizia di fine cantiere

A pavimentazione ultimata effettuare una pulizia di cantiere, in caso di sporco ostinato utilizzare il MaspeClean come detergente. In casi particolari consigliamo l'uso della monospazzola per stendere il MaspeClean e rimuovere meccanicamente lo sporco, oppure sfregare il pavimento utilizzando una spazzola manuale.



5- Trattamento (Consigliato)

Con la pavimentazione perfettamente pulita si consiglia di effettuare il trattamento "in opera" della pavimentazione. Tale operazione non è necessaria in quanto "i modulari" vengono già forniti pretrattati, tuttavia un ripristino è utile in quanto rinforza il trattamento delle piastre e impermeabilizza allo stesso tempo anche le fughe. Stendere il trattamento MaspeTech utilizzando pennello o rullo oppure nebulizzato sulla superficie (vedi foto) fino a "saturazione" senza creare ristagni di trattamento. Lasciare asciugare per almeno 24 ore.



I VANTAGGI DELLA POSA

Lo spessore ridotto si traduce in minore peso nel trasporto e nelle fasi di posa.

COLORI CAMPIONI

I colori dei campioni illustrati nella presente scheda sono solo indicativi, variando la materia prima ricavata dalla natura.

MODIFICHE

La Maspe, al fine di migliorare costantemente la qualità dei prodotti, si riserva il diritto di variarne in qualsiasi momento, senza alcun preavviso, le caratteristiche estetiche e strutturali.

AVVERTENZE

- Efflorescenze: non costituiscono difetto perché non alterano le caratteristiche tecniche del prodotto.
- È vietato cospargere sale sui pavimenti esterni o su terrazze per sciogliere neve o ghiaccio poiché il sale è corrosivo e danneggia la struttura delle piastre.
- Nel caso il materiale venga posato non si risponde ad eventuali reclami.

Pavimentazioni in "tavelle" monostrato di dimensioni 12,2x25x2 cm (Rettangolo); 12,2x12,2x2 cm (Quadrato); 25x25x2 cm (Quadrato); 12,2x12,2x2 cm (Triangolo) "tipo Maspe" costituite da quarzi, porfidi, graniti di granulometria fine conglomerati con cemento ad alta resistenza.

La colorazione deve essere ottenuta mediante l'impiego di materiali naturali a "tutta massa" con l'utilizzo, per ottenere le eventuali stonalizzazioni, di ossidi di ferro e devono, ad avvenuta maturazione, essere burattate per conferire al prodotto un aspetto antichizzato.

Successivamente verrà effettuato il trattamento idro-olio repellente.

I manufatti dovranno essere prodotti da azienda con Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001/2000 e conformi alla Direttiva Comunitaria 89/106/CEE e alla norma armonizzata EN 1339/2003.